

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
AI	-				

HAND TOOL FOR CABLE-END SLEEVES WITH FRONT LOADING. WIRE RANGE 0,08-16 mm² (AWG 28-5)
 Handzange fuer Aderendhuelsen mit Fronteinfuehrung. Querschnittsbereich 0,08-16 mm² (AWG 28-5)

VORAUSSWAHL DER CRIMPBEREICHE
 0,08-10 ODER 16 MM²
 ÜBER EINEN STELLHEBEL

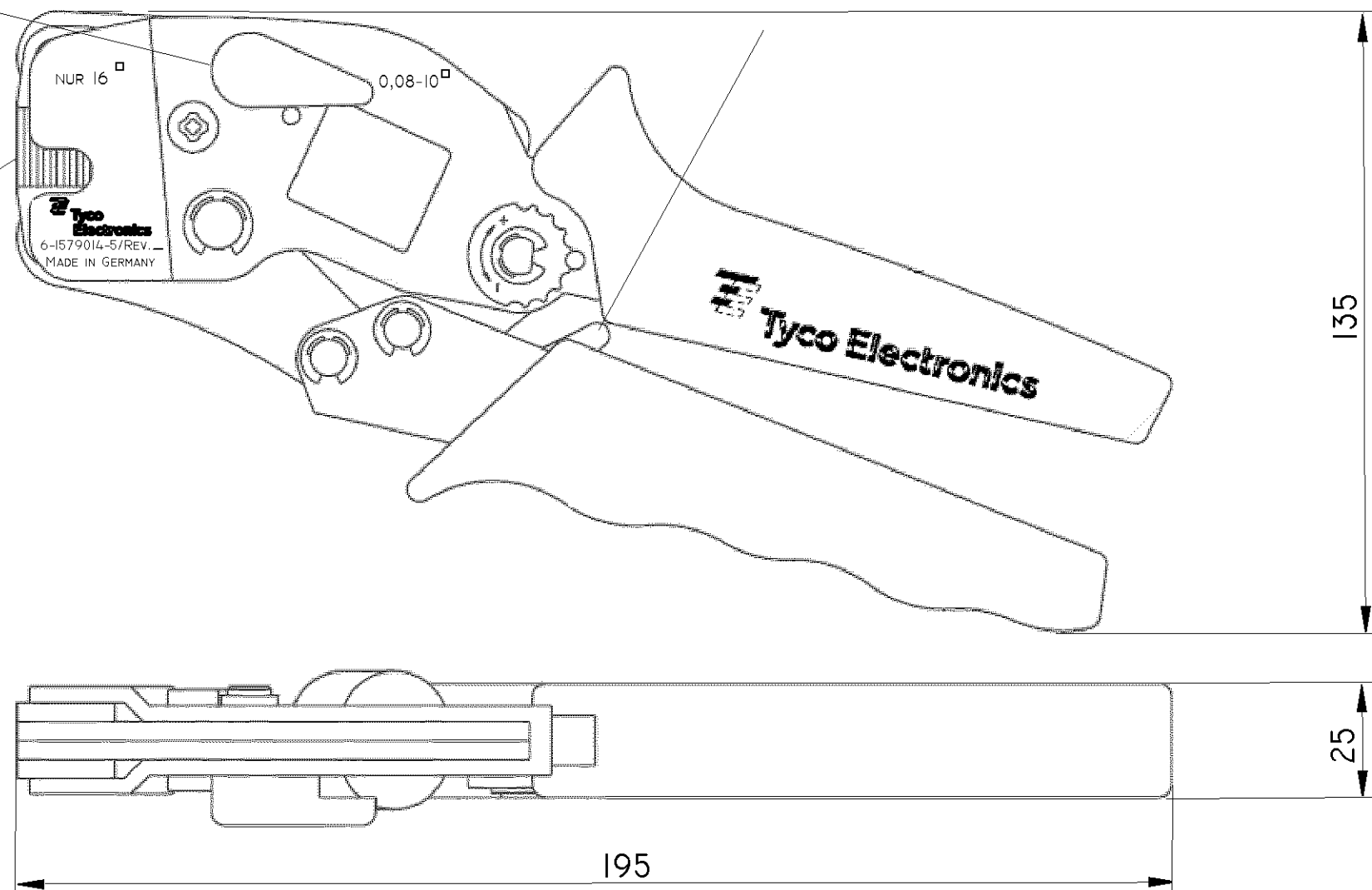
PRESELECTION OF CRIMPING WIRE
 RANGES 0,08-10 OR 16 MM²
 BY A CHANGE-OVER SWITCH

QUADRATISCHES CRIMPPROFIL MIT
 VIER PROFILIERTEN CRIMPFLÄCHEN

SQUARE CRIMP PROFILE WITH FOUR
 SERRATED CRIMP SURFACES

ENTRIEGELBARE ZWANGSSPERRE

RELEASABLE RATCHET



Bedienungsanleitung 411-18447
 Instruction sheet 411-18447

Handzange mit vier profilierten Crimpflächen und Frontaleinführung. Querschnittsbereich 0,08 - 16 mm²
 Hand tool with four serrated crimp surfaces and front loading. Wire size range 0,08 - 16 mm²

Handzange geeignet zum Crimpen von Aderendhülsen mit und ohne Kunststoffkragen nach DIN 46228 Teil 1 und Teil 4
 Hand tool able to crimp wire ferrules with or without plastic sleeves according to DIN 46228 Part 1 and Part 4

Tyco Electronics Aderendhülsen TE PN 966066 and 966067 können mit dieser Handzange verarbeitet werden
 Tyco Electronics wire ferrules TE PN 966066 and 966067 can be processed with this hand tool

Crimplänge 13 mm max.
 Crimp length 13 mm max.

<small>THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR TYCO ELECTRONICS CORPORATION IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.</small>		DWN Ch.Witt	26SEP2007	Tyco Electronics AMP GmbH 64625 Bensheim (Germany)	
DIMENSIONS: mm		CHK -	-	NAME HAND TOOL FOR END-SLEEVES FRONT LOAD Handzange fuer Aderendhuelsen Fronteinfuehrung	
		APVD -	-	PRODUCT SPEC -	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±1°		APPLICATION SPEC -	-	RESTRICTED TO -	
MATERIAL -		WEIGHT 475 g	-	SIZE A3	CAGE CODE 00779
FINISH -		DRAWING NO C=6-1579014-5		SCALE 1:1	
CUSTOMER DRAWING			SHEET 1 OF 1		REV A